



HYDRAX

C20VERSIÓN: 071120
Pág:1/3

FONDO 1K BASE AGUA

DEFINICIÓN

HYDRAX es un fondo monocomponente base agua para la reparación de carrocerías. Posee un elevado poder aislante, rápido secado y es fácilmente lijable tanto en procesos a seco como en húmedo.

Está indicado tanto para reparaciones parciales como completas y presenta excelente adherencia en todo tipo de superficies lijadas de distintos soportes utilizados en carrocería, tales como acero, aluminio, galvanizado, inoxidable y plásticos, así como en acabados de origen, masillas de poliéster y wash primers.

Es repintable con pinturas base agua formuladas para sistemas bicapa de carrocería.

Al ser un producto base agua, contiene una muy baja concentración de disolventes orgánicos, siendo una imprimación respetuosa con el medio ambiente y la salud del trabajador. Contiene aditivos anticorrosión que protegen la chapa de la oxidación.

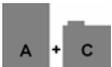
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Dispersión acrílica	
Color:	Gris	
Peso específico:	1,3 kg/l a 20°C	
Espesor film seco:	35-45 micras	por capa
Voc:	164 g/l	Mezcla de Aplicación
Residuo seco:	56 %	Mezcla de Aplicación
Rendimiento:	8-10 m ² /l	40 micras

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

	<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
	P240 - P320	P400
	√	√

PROPORCIÓN MEZCLA

		<i>Aislante</i>		<i>No lijable</i>	
		<i>Vol</i>	<i>Peso</i>	<i>Vol</i>	<i>Peso</i>
	Hydrax	100	100	100	100
	Diluyente (agua desmineralizada)	0 - 5	0 - 4	15	11
	F/4 a 20°C	60"		20"	

MÉTODO DE APLICACIÓN

		<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
	HVLP	1,6 - 1,8	1,2 - 1,4
	HVLP	2 - 2,5	2 - 2,5
	HVLP	10	10
	Capas	2 - 3	1
	20°C	5' - 10' *	-

* Aplicar la mano siguiente una vez la anterior haya matizado.

SECADO

		<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
		-	Min 30' * Max 60'
		3 - 4 h	-
		25' - 30'	-
	FLASH OFF	5'	-
	FULL BAKE	10'	-
	FLASH OFF	3'	-
	FULL BAKE	5'	-

* Para acelerar este proceso, puede utilizarse el Venturi después de un tiempo de evaporación de 5'.

LIJADO

		<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
 ORBITA 3 - 5	INICIAL	P400	-
	FINAL	P500	SANDING PAD MICROFINE
	INICIAL	P600	-
	FINAL	P800	P1000

OBSERVACIONES

Deben considerarse tiempos de secado más largos cuando se aplica el producto a humedades relativas superiores al 70 % o a temperaturas inferiores a 10°C.
Es importante respetar los tiempos de evaporación de disolventes.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilizar disolvente especial para bases bicapa agua.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad SDS 319/ES. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C. Evitar la congelación del producto.

GARANTÍA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

SUGERENCIA:

Si se utiliza el producto a bajas temperaturas, calentar previamente el soporte para mejorar el secado. Puede utilizarse una lámpara IR.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.